



minipack®- torre
Packaging machines and systems

FC77A SPS

SPITZENTECHNOLOGIE IN DER VERPACKUNG MIT WÄRMESCHRUMPFBARER FOLIE



BESCHREIBUNG

Mit **FC77A** mit **SPS** greift **minipack®-torre** auf eine mehr als 30 jährige Erfahrung auf dem Gebiet der Verpackung mit wärmeschrumpfbarer Folie zurück und vereint die bereits erprobten technischen Leistungen einer stets im Fortschritt stehenden Baureihe mit einer Elektronik der letzten Generation absoluter Zuverlässigkeit, die durch einen außergewöhnlichen Partner und eine neue Gestaltung der Benutzer-Schnittstelle mit Touch Screen Steuertafel zur intuitiven und optimalen Verwaltung der verschiedenen Funktionen garantiert ist.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	V	200/208/400
Phase	ph	3

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



Installierte MAX Leistung	kW	6
Produktion pro Stunde	p/h (pph)	0-350
Siegelbalkenabmessungen	mm	840x590
MAX Spulenabmessungen (Durchmesser)	mm	300
MAX Folienspulenabmessungen (Breite)	mm	800
Arbeitstischhöhe	mm	940
Maschinenabmessungen mit geöffnetem Schutzdeckel	mm	3120x1000x h. 1480
Maschinenabmessungen mit geschlossenem Schutzdeckel	mm	3120x1000x h. 1180
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	286/338

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

TECHNISCHE NEUHEITEN

- Steuertafel mit Grafik-Touch-Screen mit:
 - intuitivem Menü mit 10 speicherbaren Programmen einfacher Anwendung
 - Menü in 8 Sprachen (italienisch, englisch, deutsch, französisch, spanisch, portugiesisch, tschechisch, russisch)
 - USB-Kommunikationsport für eventuelle Software-Aktualisierungen
 - Steuerlogik verwaltet durch SPS Schneider Electric Standard mit engmaschigem Kundendienstnetz
- Arbeitszyklus in "Automatik" (bei Druck der Starttaste werden Zyklen in Abfolge mit programmierten Pausen ausgeführt) und auch in "Manuell" (bei Druck der Starttaste wird ein einziger Verpackungszyklus ausgeführt) möglich
- Metallgitterband für den Abtransport des Produkts
- Anhalten des Schrumpf-Gebläses
- Kühlung der Standard-Siegelbalken: Optimale Versiegelung;
- Glockenöffnung auf die Produkthöhe einstellbar: Weniger Heißluftdispersion und demzufolge größere Energieersparnis, erhöhte Produktionsgeschwindigkeit
- Innovative Befestigung der oberen Glocke: Vereinfachte Wartung und verbesserte Stabilität
- Sicherheitssteuerung der Siegelmesser: größere Sicherheit für die Maschine
- Spulenhalter für größeren Spulendurchmesser (bis 300mm): geeignet für mikroperforierte Folie zur Packung von Brot
- Verpackungsplatte unabhängig vom Spulenhalter: auch geeignet für die Verpackung sehr kleiner Produkten mit der gleichen Folienspule;
- Vergrößerte Verpackungsplatte: In einer Abmessung, die für die Schrumpfkammer geeignet ist
- Neue Mikroperforierung: ununterbrochene und genaue Perforierung
- Palettenschutz Speicheröffnung
- Leistungsfähiger Ventilatormotor: höhere Schrumpfleistung
- Zusätzlicher Sicherheitsthermostat direkt am Widerstand des Wärmespeichers: erhöhte Maschinensicherheit;
- Neopren-Schlauchhalteprofil ohne Verklebung: problemloser Austausch, erfordert keinen Kleber.

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



minipack®- torre

Packaging machines and systems

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151